

Организация: \_\_\_\_\_  
 Адрес: \_\_\_\_\_  
 ФИО контактного лица: \_\_\_\_\_  
 Должность: \_\_\_\_\_  
 Тел./Факс: \_\_\_\_\_  
 E-mail: \_\_\_\_\_  
 Наименование и адрес объекта: \_\_\_\_\_

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**  
**для подбора систем приготовления и дозирования растворов, эмульсий и суспензий**  
**(полиэлектролиты, известковое молоко и т.д.)**  
**POLYDOS и KD**

**1. Область применения:**

Подготовка питьевой воды:  \_\_\_\_\_  
 Очистка сточных вод:  \_\_\_\_\_  
 Подготовка технической воды:  \_\_\_\_\_

**2. Установка системы:**

Реконструкция:  \_\_\_\_\_  
 Новая система:  \_\_\_\_\_

**3. Параметры обрабатываемой воды:**

Тип: \_\_\_\_\_  
 Характеристики: \_\_\_\_\_  
 Температура: \_\_\_\_\_ °C  
 Расход воды: \_\_\_\_\_ м³ /ч  
 - постоянный расход: \_\_\_\_\_ м³ /ч  
 - минимальный расход: \_\_\_\_\_ м³ /ч  
 - максимальный расход: \_\_\_\_\_ м³ /ч

**4. Исходный реагент:**

Тип: \_\_\_\_\_  
 - сухой (гранулят, и т.д.):  \_\_\_\_\_  
 - жидкий (гель, и т.д.):  \_\_\_\_\_  
 Концентрация активного вещества: \_\_\_\_\_ %  
 Название: \_\_\_\_\_

**5. Установка приготовления раствора:**

Производительность установки: \_\_\_\_\_ м³/ч  
 Давление в линии подачи исходной воды: \_\_\_\_\_ бар  
 Вводимая доза раствора: \_\_\_\_\_ мг/л  
 Концентрация раствора: \_\_\_\_\_ %  
 Время созревания раствора: \_\_\_\_\_ мин  
 Степень автоматизации процесса приготовления: \_\_\_\_\_

**6. Параметры раствора:**

Рабочая температура: \_\_\_\_\_ °C  
 Плотность при рабочей t°: \_\_\_\_\_ кг/м³  
 Вязкость при рабочей t°: \_\_\_\_\_ сП (мПа\*с)  
 Доп. информация (при наличии приложить паспорт безопасности вещества): \_\_\_\_\_

**7. Станция дозирования, станция последующего разбавления:**

Дозирование в: \_\_\_\_\_  
 - трубопровод без разбавления:  \_\_\_\_\_  
 - трубопровод с разбавлением:  \_\_\_\_\_  
 - открытый резервуар:  \_\_\_\_\_

Кол-во точек ввода: \_\_\_\_\_ шт  
 Противодействие в точках ввода: №1 \_\_\_\_\_ бар №2 \_\_\_\_\_ бар  
 №3 \_\_\_\_\_ бар №4 \_\_\_\_\_ бар  
 Расход воды в точке ввода (мин-макс): №1 \_\_\_\_\_ м³ /ч  
 №2 \_\_\_\_\_ м³ /ч  
 №3 \_\_\_\_\_ м³ /ч  
 №4 \_\_\_\_\_ м³ /ч  
 Диаметр трубопровода в точках ввода: №1 \_\_\_\_\_ мм №2 \_\_\_\_\_ мм  
 №3 \_\_\_\_\_ мм №4 \_\_\_\_\_ мм

Резервирование:  
 установка Polydos \_\_\_\_\_ раб \_\_\_\_\_ рез  
 насосы-дозаторы \_\_\_\_\_ раб \_\_\_\_\_ рез  
 станция последующего разбавления \_\_\_\_\_ раб \_\_\_\_\_ рез

Управление: \_\_\_\_\_  
 - пропорциональное по расходу воды: \_\_\_\_\_

примечание: \_\_\_\_\_  
 указать тип расходомера и входной сигнал  
 - автоматическое по концентрации: \_\_\_\_\_

примечание: \_\_\_\_\_  
 указать управляющий прибор и параметр  
 - автоматическое по остаточной мутности: \_\_\_\_\_

примечание: \_\_\_\_\_  
 указать управляющий прибор и параметр  
 Степень автоматизации процесса разбавления/дозирования: \_\_\_\_\_

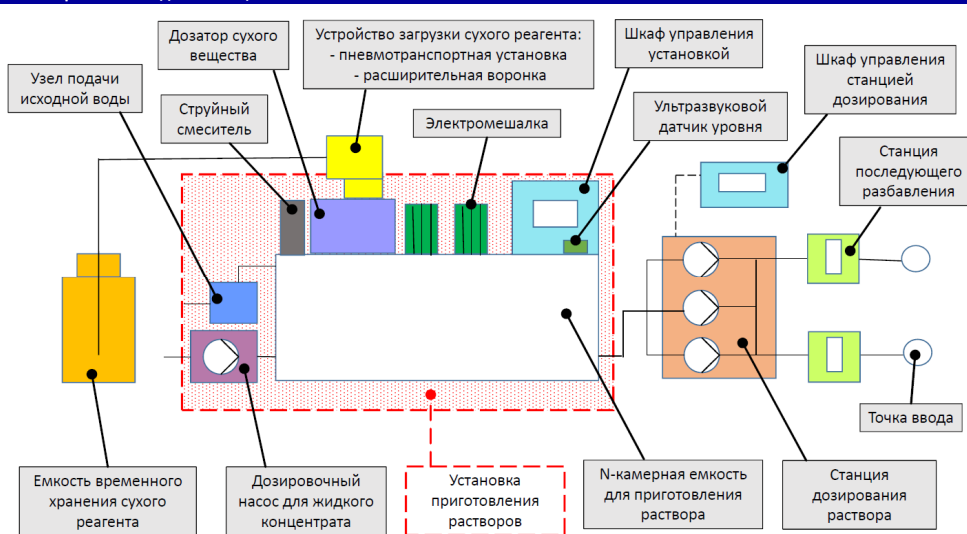
**8. Модуль связи:**

- Стандартный - с Ethernet Profinet/Modbus TCP  
 C Modbus RTU  
 C Profibus DP

**9. Прочее:**

Дополнительные требования к системе: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

**10. Выберите необходимые опции:**



- Дополнительная электромешалка (в камере дозирования)  
 Дозировочный насос для жидкого концентрата  
 Устройство загрузки сухого реагента:  
 Расширительная воронка  
 Установка пневмотранспортная  
 Станция последующего разбавления  
 Емкость временного хранения сухого реагента  
 Станция дозирования раствора  
 Шкаф управления станцией дозирования

ФИО \_\_\_\_\_  
 Должность \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата \_\_\_\_\_