

Завод по производству химических реагентов ТОО «Рауан Налко», РК, Атырауская область, северная промзона

ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА

Согласно масштабной Государственной программе индустриально-инновационного развития индустриальных городов Казахстана, включенных в Дорожную карту, реализован проект «СТРОИТЕЛЬСТВО ЗАВОДА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» (Г. АТЫРАУ).

ТОО «РауанНалко» – совместное казахстанско-американское предприятие – было создано в 2006 году. Компания Nalco входит в холдинг компаний Ecolab. Производство было запущено 9 декабря 2011 года в День индустриализации во время телемоста при участии Президента Казахстана. Производственная мощность завода составляет 20000 тонн реагентов в год. Всего завод выпускает около 50 видов продукции в виде химических реагентов.

Проектирование завода – ТОО «KMG-Project». Официальным представительством GRUNDFOS в городе Алматы и региональным отделением в городе Атырау компания осуществляла активную инжиниринговую поддержку при проектировании. Поставка, монтаж, настройка, оптимизация насосного оборудования были осуществлены совместно с официальным дилером и сервисным партнером компании GRUNDFOS по западному региону – ТОО «Акватория-Актобе».

TOPIC:

Поставка и монтаж насосного оборудования на завод по производству химических реагентов

LOCATION:

Республика Казахстан,
Атырауская область,
Северная Промзона

COMPANY:

ТОО "Грундфос Казахстан"

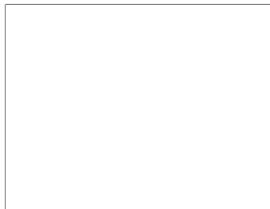
УСТАНОВЛЕННЫЕ МОДЕЛИ НАСОСОВ:

- консольно-моноблочные насосы NKG, разных модификаций по мощности с применением специальных торцевых уплотнений с двигателями во взрывозащищенном исполнении для перекачки химических реагентов;
- станция пожаротушения из 2-х консольно-моноблочных насосов НК и шкафом управления Control MX;
- установка повышения давления Hydro MPC для хозяйственно-питьевого назначения, состоящая из 4-х энергоэффективных насосов с частотными преобразователями для каждого насоса, шкафом управления с контроллером, позволяющим передавать сигнал на удаленную панель для диспетчеризации сигналов управления насосной станцией.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Надежность, эффективность и долговечность являются отличительными характеристиками насосов GRUNDFOS. Высокотехнологичные решения при разработке насосов GRUNDFOS предназначены для работы в различных сферах эксплуатации, а также в тяжелых промышленных условиях, где эксплуатационные качества оборудования являются определяющим фактором.

Related Products



NB, NBG, NBE, NBGE

Серия несамовсасывающих, одноступенчатых, центробежных насосов.



HYDRO MPC

Установка повышения давления в комплекте